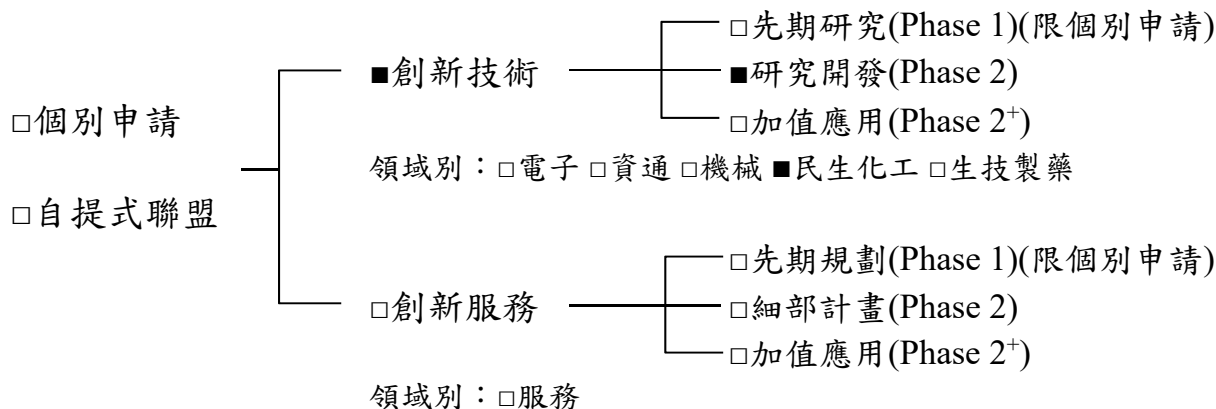




附件 A

計畫編號：

小型企業創新研發計畫



☐計畫特色(非必選)：☐數位轉型 ☐淨零排放

<○○式彈性○○紡織品整合開發計畫>

計畫期間：自 年 月 日至 年 月 日止
(共○○個月)

公司名稱：(申請公司全名)

計畫管理單位：財團法人中衛發展中心

計畫主辦單位：經濟部中小及新創企業署

中華民國 年 月

計畫書書脊（側邊）格式
（僅簽約裝訂時使用）

計畫編號：
計畫名稱：
（若為聯盟計畫，只需填寫乙方簽約代表廠商）

計畫執行期間：

○○○○○○○公司

計畫申請表

一、申請計畫基本資料	計畫名稱	○○式彈性○○紡織品整合開發計畫										
	計畫期間	年 月 1 日至 年 月 日 (計 個月)										
	公司名稱	(如為多家公司聯合申請，應全部列明)										
	通訊地址	(□□□□□□)										
	計畫主持人	聯絡電話	()	#分機	行動電話		電子信箱					
		傳真號碼	()									
	計畫聯絡人	聯絡電話	()	#分機	行動電話		電子信箱					
		傳真號碼	()									
計畫專責財務會計	聯絡電話	()	#分機	行動電話		電子信箱						
計畫專責財務會計	傳真號碼	()										
計畫總經費	千元	補助款	千元(%)	自籌款	千元(%)							
二、是否符合青創(負責人45歲以下)且新創(公司成立8年以內)公司											☐ 是(請續填下題) ☐ 否(免填下題)	
三、1. 是否同意青年創業家參與所提計畫之審查											☐ 是(若有須迴避之同業競爭者，請填寫附件一)	
											☐ 否	
2. 是否同意創投業者參與所提計畫之審查											☐ 是(若有須迴避之創投競爭者，請填寫附件一)	
											☐ 否	
四、是否為中央地方攜手方案											☐ 是，推薦(函)日期： ☐ 否	
五、主要關鍵核心技術(請列出一項，並請簡述其核心技術之應用領域、產品或服務模式)： ○○彈性 ○○ 紡紗製程設計與應用技術：藉○○○○○製程設計改造以進行彈性○○○之開發，○○部份控制出現的頻率與長短，以變化不同的布面效果。												
同意書： 1.申請人同意由專案辦公室轉請審查會議審查本公司提出之計畫書，並得審閱申請人歷年申請政府計畫相關資料。 2.申請人有義務回答各階段審查單位之審查意見。 3.申請人及本計畫所提供個人資料之當事人，均已瞭解並同意所提供之個人資料，將依本申請須知相關辦法之作業程序進行計畫、管制考核與其他研考管理；明瞭若提供不正確之個人資料，經濟部中小及新創企業署及計畫管理單位即無法進行前述各項作業。												
承諾書： 1.申請人保證計畫書與簡報所列資料及附件均屬正確，且內容一致，並保證不侵害他人之相關智慧財產權。 2.申請人保證於五年內未曾有執行政府計畫之重大違約紀錄者。 3.申請人保證未有因執行政府計畫受停權處分，且其期間尚未屆滿情事。 4.申請人保證於三年內無欠繳應納稅捐情事。 5.申請人保證就本補助案件，未有依其他法令享有租稅優惠、獎勵或補助。 6.申請人保證最近三年未有嚴重違反環境保護、勞工或食品安全衛生相關法律或身心障礙者權益保障法之相關規定且情節重大經各中央目的事業主管機關認定之情事。 7.申請人保證非為陸資企業(依經濟部商業發展署商工登記資料公示查詢服務之股權狀況或經濟部投資審議司之陸資來臺事業名錄為準)。 8.申請人保證非為外國營利事業在台設立之分公司。 9.申請人保證公司狀態非為解散、撤銷或停業。 10.申請人保證未來針對本計畫之研發成果，不得進行誇大不實之宣導。 11.未以相同或類似計畫重複申請政府其他計畫補助之情形。 12.申請人保證確實填寫曾參與政府相關研發計畫及補助經費，資料如有不實，經濟部得撤銷追回已核撥之補助款。 以上所提供之各項資料，均與本公司事實相符，並保證填報資料正確無誤，否則願負一切責任。 (請加蓋公司及負責人印章)												
公司印鑑： 負責人簽章：												

申請公司基本資料表（申請公司均須檢附）

公司名稱	○○○○股份有限公司			創 立 日 期	00/00/00
統一編號	0 0 0 0 0 0 0 0	聯絡電話	(00)0000-0000	傳真號碼	-
負責人	○○○	身分證字號	○000000000	出生年月日	00/00/00
負責人配偶	○○○	身分證字號	○000000000	出生年月日	00/00/00
實收資本額	00,000 千元		公司規模	☐ 大企業 ☒ 中小企業 ☐ 其他：_____	
前一年度營業額	-千元		員工人數	_00_人	
公司登記地址	(00000) ○○○○○區○○市○○路○段00號0棟0F				
研發單位地址	00000 ○○市○○路000號○○○○樓-○000				
工廠地址	無				
工廠登記證編號	無				

註：1.聯合申請者，請分別填寫此表格。

2.員工人數請與加勞保人數(最近一期「勞保繳費清單之投保人數資料」)相符。

1. 產業領域別：（請依公司主要營業項目勾選一項）

☐ 01.食品製造業	☐ 02.菸草製造業	☐ 03.紡織業
☐ 04.成衣及服飾品製造業	☐ 05.皮革、毛皮及其製品製造業	☐ 06.木竹製品製造業
☐ 07.家具製造業	☐ 08.紙漿、紙及紙製品製造業	☐ 09.印刷及資料儲存媒體複製業
☐ 10.化學材料製造業	☐ 11.化學製品製造業	☐ 12.石油及煤製品製造業
☐ 13.橡膠製品製造業	☐ 14.塑膠製品製造業	☐ 15.非金屬礦物製品製造業
☐ 16.基本金屬製造業	☐ 17.金屬製品製造業	☐ 18.機械設備製造業
☐ 19.電腦、電子產品及光學製品製造業	☐ 20.電子零組件製造業	☐ 21.電力設備製造業
☐ 22.汽車及其零件製造業	☐ 23.藥品製造業	☐ 24.其他製造業
☐ 25.技術服務業	☐ 26.批發業	☐ 27.零售業
☐ 28.物流業	☐ 29.餐飲業	☐ 30.管理顧問業
☐ 31.國際貿易業	☐ 32.會議展覽業	☐ 33.廣告業
☐ 34.商業設計業	☐ 35.電子商務業	☐ 36.商業連鎖加盟服務
☒ 37.其他(○○技術服務業、○○器材製造業)		

計畫書摘要表

計 畫 摘 要

一、公司簡介(如為多家公司聯合申請，各公司均應分別填列)

(一)公司名稱：○○○○股份有限公司

(二)主要營業項目：研究、設計、開發、製造、銷售及諮詢下列產品：○○○○治療機

二、計畫摘要

(一)計畫內容摘要(約 100 字)

本計畫整合產學研，進行新產品/技術之共同開發，期達成協助國內紡紗產業技術升級的目的。計畫中以傳統○○精紡機為基礎，結合○○製程規劃與○○○○/○○設計技賦予傳統○○紡紗機之新紗種生產功能-○○○彩紗。

(二)計畫創新重點(約 100 字)

○○○○所開發之○○治療用○○同步○○○為自主設計開發，配合○○○的運行所需建立的控制系統，亦為依○○○運行建立自有的控制流程與參數所開發。

三、執行優勢(請說明公司執行本計畫優勢為何?)

本計畫連結產(國內○○○紡紗)、學(○○○○大學)及研(○○○○○研究所)，進行符合市場需求的產品開發，以跨域整合之優勢協助○○產業技術升級，並以○○困難度避開開發○○○之低價品競爭與技術差距建立，開創市場新藍海。○○公司與紡織所共同合作，先期在紡織所已完成○○之先期試驗，成功紡製○○○○○○○紗線。故於本計畫中將著重以先期研究成果擴散至整台份改機之製程○○調控，以控制○○品質之均勻性。

四、本案產出預期效益(結案三年內產出)

1.增加產值 <u>40,180</u> 千元	2.產出新產品或服務共 <u>9</u> 項	3.衍生商品或服務數共 <u>0</u> 項
4.投入研發費用 <u>5,000</u> 千元	5.促成投資額 <u>7,500</u> 千元	6.降低成本 <u>0</u> 千元
7.增加就業人數 <u>8</u> 人	8.成立新公司 <u>0</u> 家	9.發明專利共 <u>0</u> 件
10.新型、新式樣專利共 <u>0</u> 件		

填表說明：1.本摘要得於政府相關網站上公開發佈。

2.請重點說明，並以一頁為原則。

3.預期效益應客觀評估，並作為本計畫驗收成果之參考，若無請填「0」。

計畫書目錄

頁碼

壹、公司概况

一、基本資料	〇〇
二、營運及財務狀況	〇〇
三、研發成果	〇〇
四、曾經參與政府相關研發計畫之實績	〇〇
五、目前申請中之政府補助計畫	〇〇

貳、計畫內容與實施方式

一、研發動機及競爭力分析	〇〇
二、計畫目標與規格	〇〇
三、計畫架構與實施方式	〇〇
四、聯合開發/研發聯盟計畫分工及智財權管理	〇〇
五、預期效益	〇〇

參、智財分析

〇〇

肆、計畫執行查核點說明與經費需求

一、預定進度及查核點	〇〇
二、參與計畫研究發展人員簡歷表	〇〇
三、經費需求總表	〇〇

伍、附件(依計畫實際情況檢附，無則免附)

附件一、建議迴避之人員清單

附件二、計畫審查意見及回覆說明

附件三、差異說明資料(首次申請免附)

壹、公司概况(如為多家公司聯合申請，各公司均應分別填列)

公司名稱：○○○○股份有限公司

一、基本資料

主要股東及持股比例(列出持股前五大者)

單位：千股

主要股東名稱	持有股份	持股比例
○○公司	0,000	00%
○○○	0,000	00%
○○○	0,000	00%
○○○	0,000	00%
○○○	0,000	00%
合 計	0,000	00%

二、營運及財務狀況：請說明近3年公司主要經營之產品項目、銷售業績及市場占有率

金額單位：千元

公司主要 產品項目	民國 XX 年			民國 XX 年			民國 XX 年		
	產量	銷售額	市場占有率	產量	銷售額	市場占有率	產量	銷售額	市場占有率
無									
合 計									
年度營業額(A)	0			0			0		
年度研發費用(B)	00,000			00,000			00,000		
(B)/(A)%	-			-			-		

註： 1.「市場占有率」係指國內外市場，若低於0.1%免填。

2.請將年度由近至遠，並自左向右序列。

三、研發成果：已獲得獎項及與本計畫相關之專利(無則免填)*

項目	成果項目	成果細項說明	
1	獎項	年度	獎項名稱
		1 000	○○○園區管理局 000 年度創新○獎
		2 000	中華民國傑出○○○○○○○-○○、○○
2	專利	國別 / 年度 / 類型 / 專利編號	專利名稱或內容
		1 中華民國/000/發明/0000000000(申請案號，專利申請中尚未獲證)	○○○○○系統(○○○○○○○)

*本項不做為審核通過與否之條件。

四、曾經參與政府相關研發計畫之實績(請註明近 6 年曾經參與之下列計畫)(無則免填)

A.新傳四-協助傳統產業技術開發計畫(CITD 計畫)

B.小型企業創新研發計畫(SBIR 計畫)/ 地方型 SBIR 計畫(請說明其申請縣市)

C.服務業創新研究發展計畫(SIIR 計畫)

D.其他研發計畫等(請說明計畫類型與計畫名稱，如：技術處『學界協助中小企業科技關懷計畫』一計畫名稱、工業局『中小企業即時技術輔導計畫』一計畫名稱或其他政府單位補助計畫...)。

計畫類別	計畫名稱	執行期間	計畫經費(千元)		計畫研發重點 (並請說明與本計畫之相關性或差異性)	計畫投入人力(人月)	預期績效 (千元/人)	實際達成績效 (千元/人)
			政府補助款	廠商自籌款				
A	○○○○○混紡○○調節紡織品開發計畫	102	0,000	0,000	藉○○性原料的○○賦予○○○紗線與○○○○○性，並藉由○○○紡紗技術提升○○品質。	00	增加產值：22,000 專利申請：0 增加就業人數：2 促進投資：5,000	增加產值：28,800 專利申請：0 增加就業人數：5 促進投資：12,000
B	○○○○○技術同步開發聯盟深耕計畫(聯盟型)	101~102	0,000	0,000	藉低○紗之製程設備開發整合○○、○○與織○業者，共同完成○○紡紗技術(低○紗)之建立。	000	增加產值：78,500 專利申請：0 增加就業人數：17 促進投資：31,500	增加產值：80,000 專利申請：0 增加就業人數：24 促進投資：40,000

註：1.計畫類別請以 A B C D 標明，計畫類別若為 D 選項，請說明計畫類型。

2.請確實填寫曾參與政府相關研發計畫及補助經費，資料如有不實，經濟部得撤銷追回已核撥之補助款。

五、目前申請中之政府補助計畫

NO	申請日期	補助機關	計畫名稱	執行期間	政府補助款(千元)	廠商自籌款(千元)
1	年/月		無			

貳、計畫內容與實施方式

一、背景與說明：(計畫產生之緣起，如：環境需求、問題分析、解決方案說明、可行性分析)

(一)緣起

國內紡織產業主要以○○為導向，2013 年台灣紡織產業創匯 00 億美元，為國內第○大貿易○○產業。現階段國內紡織產業所面臨的困境包含了○○趨勢發展波動、全球○○競爭、○○市場不斷更迭及○○、○○等研發技術急起直追…等，在這樣多元影響衝擊之影響下，唯有持續創新研發，朝差異化、高附加價值方向發展轉型，才能走出國內紡織產業自己的一條路。

○○○紡紗業一直是我國重要產業之一，其產業體系完整具有相互支援之產業群聚現象，過去為台灣締造不小佳績。近年來我國紡紗業在國內之經營困難度提高的情況下，生產設備及實際運轉數持續縮減。台灣主要紡紗設備-○○紡紗，實際運轉○數 90 年時為 000 萬，之後持續下降至 99 年降為 000 萬○，103 年實際運轉○數只有 000.0 萬○，顯示○○○紡紗產業逐漸萎縮當中(如圖 1 所示)。

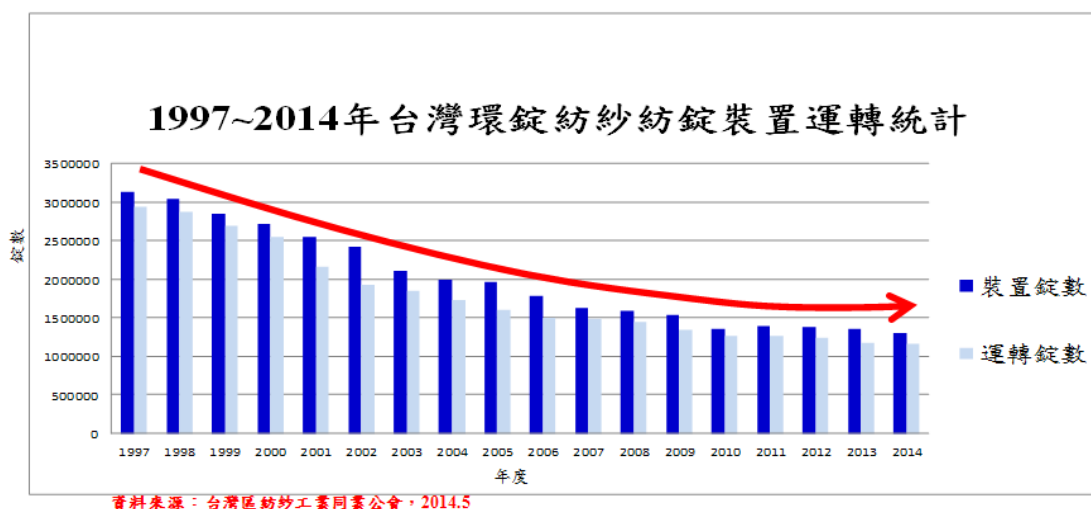


圖 1 國內歷年○○精紡紡○數統計圖

國內針織產業因地域鄰近周邊多為開發○○○，近來面臨產業○○力短缺及○○雙漲的問題，使企業經營日漸困難，唯近幾年因○○○○風蓬勃發展，致使針織產品市場需求尚可滿足產業產能。但在產業長遠的發展考量，企業還是必須藉研發創新出自己的差異化，即技術不斷的升級，才不會淹沒於市場的洪流之中。而兩岸簽訂○○○○後，在早收清單中紡織相關項目就有 000 項貨品列入，雖然有助於提升紡織業競爭力，同時國際紡織業者也看好台灣，進而想與台灣業者合作進軍○○市場。然而面對長久的發展，業者還是要自立自強、創新研發，否則再大的市場也只會給最有實力者。

因此如何將○○○錠紡紗停用機台有效再運用，利用現有機台開發新的差異化○線，以協助進行新產品開發與○○技術升級為本計畫之首要目標。

(二)環境需求、問題分析

紡紗產業

○○○紗線紡織品雖製程冗長，但在紡織品市場中仍在有一席之地，主要原因為○○○紡織品具有之獨特○○與性質為○○○紡織品所不能模仿取代的。2013 年在全球市場緩和復甦、紡織品需求同步成長下，帶動台灣紡紗產業全年營運表現。據經濟部○○處產銷資料顯示，2013 年台灣紡紗產業產量達 000.0 萬公噸，較 2012 年 000.0 萬公噸成長 2%，產值亦年增 3%達新台幣 0,000.0 億元。而在國內之○○○○市場中，○○紡紗機台之減少以及停滯現象近年來有逐漸提升之趨勢。為提升國內○○精紡機之附加價值，需在製程上進行規劃設計以開發新的差異化○○○紗種，才能建立競爭者的進入障礙與技術門檻，以避開進入與開發○○○低價競爭的紅海市場。國內紡紗產業所面臨之主要問題如圖 2 所示。

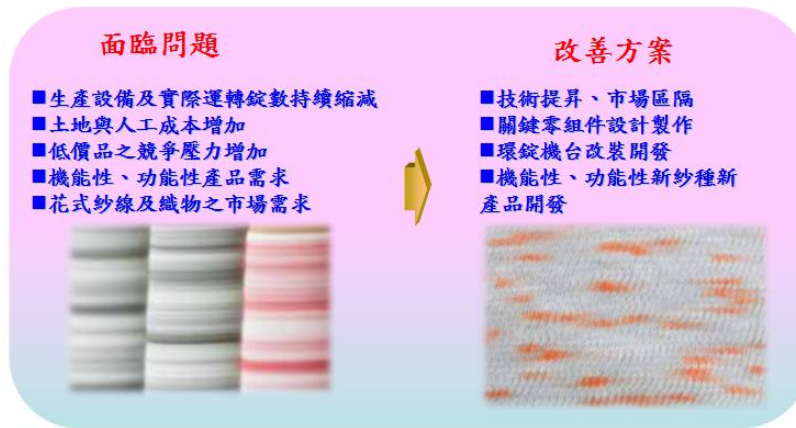


圖 2 國內紡紗產業所面臨之主要問題

近年來市場對於具有○○特殊效果之織物需求有增強之現象。○○紗之開發在○○紡絲工程中已有初步之研究成果，其透過控制○○份中之某組份之吐出量變化，來達到呈現紗線○○○○之效果，進而達到織物○○○○之風格。至於○○○○紗種至今尚無法開發出具有○○○○效果之紗線。而傳統○○○○紡紗，若採用○○或是在○○混紡時，所生產出的紗線無法呈現○○式彈性○○之特殊效果。若採用○○○○○○粗紗直接○○後○○所生產出之紗種，其紗線風格亦只能呈現○○對比之效果(如圖 3 所示)，亦無法生產出彈性○○效果之紗線風格。

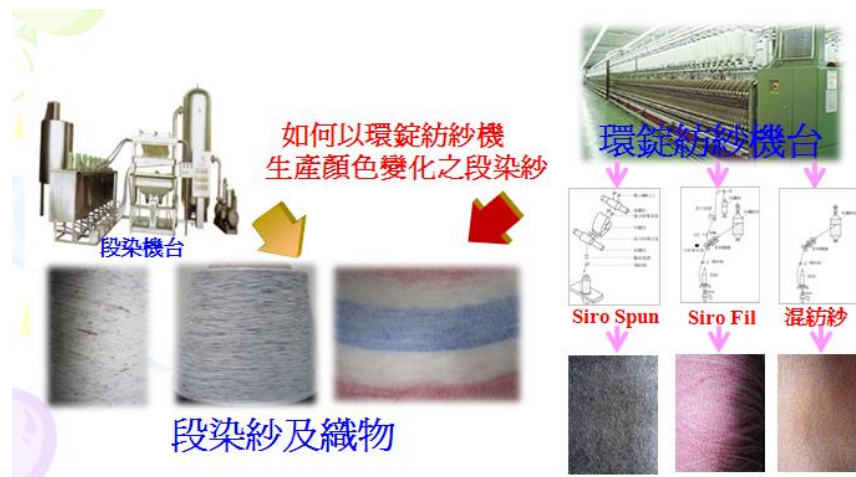


圖 3 傳統具雙色效果之○○紗生產方式

(三) 解決方案

○○差異化-以舊有傳統○○精紡系統(○○○○)為基礎，採用○、○粗紗與○○絲共三種原料分區○○，主粗紗採中○○○○，輔粗紗採用後○○○○，○○絲則於前○○處導入。透過電腦控制○○機構控制輔粗紗之○紗間斷性○○，與主粗紗○○後合併，最後在前○○處導入○○絲，以進行○○式彈性○○○○紗開發。

圖 4 傳統○○紡紗(左)與計畫所規劃彈性○○○○紗製程(右)

(四)可行性分析

技術可行性

整合『○○紡織』既有之○○○特殊紗核心技術與經驗、『○○○○○○○研究所』在紡紗製程機構傳動技術、○○零組件設計技術與○○介面電控設計技術，『○○○○大學○○○○與○○系』○○○摩擦/○○性質研究，必可順利完成『**○○式彈性○○紡織品**』之全製程開發，縮短開發時程與增加產品○○的成功率，以協助國內紡紗業者技術升級(如圖 5)。

圖 5 計畫分工示意圖

產品/推廣/商品化可行性

本計畫所紡製之彈性○○紗不僅保留○○精紡○○○之手感佳與品質穩定優勢外，更添加成紗○○與彈性之元素，達到多層次及高質感之設計，提高○○○線之附加價值。此外，本計劃所開發之彈性○○紗製程更採用○○○○纖維，減免了後道○○工程之成本及汙染，達到製程縮減、降低成本之目的。所開發之彈性○○紗線，因具備高設計感、可應用於○○用布、○○服飾及○○設計裝飾用布等，有利○○用及○○用紡織品產業的長遠發展。

二、技術升級轉型之目標與規格：

(一)計畫目標—計畫執行後之重要技術指標及產業變化

目標項目	計畫前狀況	完成後狀況
1.技術狀況	■ ○○紡紗機台所生產之○紗或○紡紗，無法呈現○○之效果。 ■ 傳統○○紗所紡製之紗線雖能呈現○○之效果，但其手感受限於使用顏料染色，所以○○部分偏硬，而且使用後顏色有脫落之現象。 ■ ○○紗粗節部分在針織製程中易○紗。 ■ 現階段全球市場並無彈性○○○紗之相關紡織品出現。	■ 本計畫以傳統○○精紡系統為基礎，採用主、○○粗紗○○，○粗紗採中○○○○，○粗紗採用後○○○○，透過○○與○○機構設計來控制○粗紗之○紗○，與○粗紗牽伸後合併，完成彈性○○○○紡紗製程技術之建立與製程技術本土化。 ■ 所生產之彈性○○○○紗具有可控之○○變化效果，同時亦具有○○紗之優良手感。
2.產業狀況	■ ○○精紡機台未能有效全面運轉，且受機台功能限制，紡紗產業之產品研發多僅限於原料之混紡。 ■ 近年來○○性紡織品開發已逐漸達到高峰漸成為定規產品，近 2 年市場出現新的差異化產品需求-○○機能變化之差異化產品。	■ 本計畫完成後，能將紡紗產業○機台之功能再加強，以開發新紗種，能有效運用○○機台，開發市場所需之新產品，以達產業產品/設備/製程技術同時升級之目的。 ■ 建立○○機能○○紡紗技術以因應市場轉變。

(二)功能規格(說明執行計畫之產品之主要功能規格、競爭優勢與市場方向，得以圖表補充)

產品/技術	功能規格	競爭優勢	市場方向
可控式彈性○○紗	1.功能:色彩○出現頻率/長短可控 ○紗/○○纖維、○○、○○ ○紗/○○纖維、○○、○○ ○紗/○○纖維 2.規格: ○○○00-00 紗線○力>000gf〈○○ ○0000-0000〉 紗線○度>200% 彈性○○率: ≥00% (○○○○00000) 彈性○○紗之彈性纖維○○○○○率≤00%	1.國內外目前均無○○式彈性○○○○紗。 2.國外目前僅有近似○○紗之生產設備，但未具與○○絲複合之功能，且設備售價昂貴。	1.近年來除○○性紡織品的開發外，市場對於○○差異化的紡織品需求逐漸增加。
雙重○○系統設計及開發技術	1.雙粗紗○○系統設計，輔粗紗為可控式○傳動設計。 主粗紗：採中○○○○○。 輔粗紗：採後○○○○○，單獨○○控制，○○量可依所需進行控制。	2.跨域整合開發有利新技術與新產品之成功開發。初期聚焦○○領域。 3.國內差異化/特殊化紡織品技術開發之○○優於開發○○○○，與日/韓相近。在維持持續開發的情況下，可與開發○○○○之低價競爭市場區隔，避開紅海競爭。	2.○○性紡織品市場漸趨飽和，部分○○性纖維角色漸由差異化轉變為定規/量化產品。 3.○型市場兩端的發展趨勢。 4.優質平價的消費者需求。
○○式彈性○○製程○○介面控制	○○系統/○○介面軟體功能之設計，功能如下： ■ 新增、修改、刪除、複製○○設定 ■ ○○○輸入功能 ■ ○○○選取項次功能 ■ 資料傳輸功能 ■ 運轉○○功能 ■ 紗線平均○○○○○功能 ■ 生產○○○○功能 機台改裝及運轉測試 ■ 改裝○位數：000 錠 ■ 每批可輸入○○組數>000 組 ■ 後○○○粗紗個別○○改裝 ■ ○粗紗○○變化長度可控測試。 ■ ○粗紗○○變化長度為>00mm，○○功能變化測試。		

(三)其他來源技術及應用範圍 (請儘量附圖表配合說明)

1. 主要技術來源說明：

關鍵性技術、零組件	技術來源
選/配/混○與分析評估技術	○○紡織
○細節○○紡紗製程技術	○○紡織
○○○複合紡紗技術	○○紡織、○○○○○大學

○○設備○○規劃設計	○○紡織/○○○○○○○○研究所
○○組件設計製造技術	○○紡織/○○○○○○○○研究所
紡織品○○技術	○○○○○○○○研究所

2. 產品應用範圍：

本計畫開發之產品除可應用在針織○○衫、○衣、○○套裝、○○褲外，亦可用於配件類，像○巾、○子等，另外亦可開發用於○○領域之相關產品如：窗○、○毯、○○沙發套等等。產品相關可應用領域範圍整理如下表所示。

彈性○○○○紗產品應用領域	產品應用	
○○用紡織品領域	男/女用○○套裝	
	女用○○褲	
	○衣	
	○子	
	○巾/○肩	
○○用紡織品領域	○○沙發套	
	○單/被○	
	窗○	

三、實施方式：

(一)執行步驟及方法

項 目	對 象	經 費	內 容	起 迄 期 間
技術及智慧財產 權移轉				
委託研究	○○○○ ○○研究所	000千元	1. ○○式彈性○○○○紡紗設備 設計改造(含○○及○控/○○)技 術。 2. 協助○○○○紗物性○○評估。 3. 協助計劃進度管理。	104.04.01 ~105.03.31
	○○○○大學	000千元	1. ○○○摩擦性質○○研究。	104.04.01 ~105.03.31
委託勞務				

(二)技術及智慧財產權來源對象背景、技術及智慧財產權能力及合作方式說明。

(1)○○○○大學○○○學與○○系 ○○○○特聘教授○○○○○○技術學院成立於民國六十三年八月一日，為我國第一所技術職業教育高等學府。建校之目的，在因應我國經濟與工業迅速發展之需求，以培養○○工程技 術及管理人才為目標，同時建立完整之技術職業教育體系。校地約00公頃，校本部位於○○市○○路○段○○號，現有○○部學生0,000位，研究生0,000位，專任教師000位。該校自民國八十六年改名為國立○○○○大學，目前設有工程、電資、管理、設計、人文社會、○○○○及○○○○學等七個學院，分別有機械工程、材料科學與工程、營建工程、化學工程、電子工程、電機工程、資訊工程、工業管理、企業管理、資訊管理、建築、工商業設計、應用外語及全校不分系等系及自動化及控制研究所、光電工程研究所、管理研究所、財務金融研究所、科技管理研究所、數位學習與教育研究所、應用科技研究所、醫學工程研究所、專利研究所及色彩與照明科技研究所等獨立研究所，此外尚有人文社會學科負責人文、社會、法律、音樂、環保類等課程之教學，以及師資培育中心專以培養學生未來擔任中等學校工、商、管理、設計等科之合格教師，合計共有○○○個獨立系所、師資培育中心及人文社會學科等教學單位，招收博士班、碩士班及大學部學生。

○○○學與○○系於1975年成立，1979年起招收碩士班研究生，1985年起招收博士班研究生。該系的教學研究發展方向，分為○○○○○材料、○○製程及○○○○○材料等三領域，○○○○○材料領域研究開發功能性高分子、高性能○○材料、○○材料、○○○○○材料、○○○○○材料合成、○○○○○元件、○○材料及○○○○○材料，發展最新之○○、○○及○○等先端科技。○○製程領域研究開發材料○○製程技術、○○系統之○○/○○、○○整合製造及相關工程設計與○○自動化技術。○○○○○材料領域研究開發金屬○○、電子○○材料、非○○合金、金屬/○○功能○○材料、半導體○○材料、高溫固態○○○○○電池、○○○○器、發光及○○電子元件及○○○電池材料。

○○○特聘教授在○○○○大學擔任教職期間，除利用○○○的專題研究計畫進行基礎的學理研究外，同時亦積極的與業界及○○單位進行產、學、研任務導向的實務研發項目。利用○○○高分子學門的○○性計畫結合國內產學計畫之成果，將產學資源整合，協助傳統或○○○產業產品升級。而且，於○○性計畫的執行初期即邀產業派員參與，將研發成果即時技轉至業界；同時，亦將業界的市場需求導入研發內容，使其研發方向與國內產業發展需求方向緊密結合，成果頗受業界好評。以下即針對○教授在材料技術包括○○紡織材料、○○○材料以及○○材料等領域的數項重要研究成果，做一系列的介紹：

○○紡織材料領域的研究：

○教授在此領域之研究包括細○○○○○○粗紗○○力之探討、預○上○工程對棉○紗品質之影響、合○○○空氣交絡○○以及○/○複合紗之○○技術與量產，其中在○/○複合紗之開纖技術與量產研究中，我們從○○裝置、○○選擇、○○寬度、○度設定等因素，對紗線品質之影響有一系列之研究。此研究成果並技術授權予相關廠商衍生出研發計畫與產品開發。

- ①Ching-Iuan Su, Kuo-Jung Lo and Jiunn-Yih Lee, 1998, "Drafting Force of Fine Denier Polyester Fibers," Textile Research Journal, Vol. 68, No.8, pp.559-563 (SCI)
- ②Ching-Iuan Su, Wen-Yean Wu and Jiunn-Yih Lee, 1998, "Blend Uniformity of a Filament and Staple Composite Yarn and its Effect on Dyeing," Textile Research Journal, Vol. 68, No. 7, pp. 528-532 (SCI)
- ③Wen-Yean Wu, Jiunn-Yih Lee, 1995, Effects of Oil on Spread Width of Composite Yarn, Textile Research Journal, Vol.65, No.6, PP.343-347 (SCI)
- ④Wen-Yean Wu, Jiunn-Yih Lee, 1995, Twist in the Spinning of a Composite Yarn, Textile Research Journal, Vol.65, No.9, pp.522-526 (SCI)
- ⑤Wen-Yean Wu, Jiunn-Yih Lee, 1995, Effects of Spread Width on the Structure, Properties and Production of a Composite Yarn, Textile Research Journal, Vol.65, No.4, PP.225-229 (SCI)

目前亦正投入○○高分子○○○(○○○)在○○紡織品的○○○的專題研究，利用○○紡絲及○○○式紡絲技術進行○○○纖維研製，並進而將其應用於衣著、○材以及○○材。並利用各種○○○劑來加以改質○○○，而使其分子量、耐熱性以及○性提升而足夠進行紡絲以及○○紡織之製程。同時○○○纖維不易染○色之問題，也為正研究之重點。

- ○○○○/○○○系共聚物之○○複合材料，中華明國○○申請中。
- ○○○○/○○○系共聚物之○○複合材料，中華明國○○申請中。

○○○材料領域的研究：

○教授在此領域曾與○○○合作，主要針對回收○○○○○○○高分子嘗試進行射出成型、○○紡絲以及與○○○○○○○等方面的基礎及應用研究。在研究中從原材料以及○○材料的結構、○○性變化、高分子○○學、○○○○學以及○○加工等方面有深入之探討，以求對○○材料加工及再○○於一般○○材料及○○紡織品能有較多貢獻。此一系列研究堪稱為國內首件針對○○○回收再利用於一般○○材料及○○之研究成果。也延伸造就台灣在○○○○○回收再生○○

生產舉世聞名，例如：○○、○○○○○、○○、○○、○○○○、○○紡織、○○、○○、○○○○、○○等○○纖維製造廠皆已投入，配合○○織布、○○、製○合作體系，形成一套完整的回收、生產、銷售系統，2010南非世界杯足球賽計有9個國家代表隊制服係由台灣廠商提供之回收布料所製成。

- ①Daw-Ming Fann, Steve K. Huang, Jiunn-Yih Lee, 1998, DSC Studies on the Crystallization Characteristics of the Poly (ethylene terephthalate) for the Blow Molding Application, Polymer Engineering and Science, Vol. 38, No. 2, pp. 265-273 (SCI)
- ②Daw-Ming Fann, Steve K. Huang, Jiunn-Yih Lee, 1997, Processing Characteristics of the Recycled Poly (ethylene terephthalate) and the Blends as the Melt Spun Fibers, Textile Research Journal, Vol. 67, No. 12, pp.891-896 (SCI)
- ③Daw-Ming Fann, Steve K. Huang, Jiunn-Yih Lee, 1996, Kinetics and Thermal Crystallinity of Recycled PET (I) Dynamic Cooling Crystallization Studies on the Blended Recycled with Engineering PET, Journal of Applied Polymer Science, Vol.61, pp.1375-1385 (SCI)
- ④Daw-Ming Fann, Steve K. Huang, Jiunn-Yih Lee, 1996, Kinetics and Thermal Crystallinity of Recycled PET (II) Topographic Study on Thermal Crystallinity of the Injection-Molded Recycled PET, Journal of Applied Polymer Science, Vol.61, pp.261-271(SCI)

(2)財團法人○○○○○○○研究所

財團法人○○○○○○○研究所（原○○○○○○○研究中心）成立於中華民國四十八年，在組織體系上，由各捐助人組成捐助人會，制定捐助章程及成立董監事會。董事會負責業務計畫與預、決算之審核及所長之任免。所長依法令及董事會之決議，綜理該所業務。為配合紡織業長程發展需要，並逐步擴大業務功能，該所組織設原料及紗線部、產品部、檢測及驗證部、產業服務及資訊部、○○分部、經營企劃處、總務及安全衛生處、會計室、人資室、稽核室、所長室、紡織業發展推動小組、基盤研究室及商品化新創事業專案室等，為一相當完整之紡織產業研究機構。該所並以配合政府政策，進行紡織產業之綜合研究，提高紡織產業水準，促進經濟繁榮與提升國家整體競爭力為目的。

該所成立之目的為配合政府政策，進行紡織產業之綜合研究，提高紡織產業水準，促進經濟繁榮與提升國家整體競爭力；主要業務範圍包括：（1）紡織產業相關科技與資訊之研究發展；（2）纖維及其相關製品之設計、企劃、檢測、評估及驗證；（3）紡織產業人才之培訓；（4）紡織產業與其相關技術與知識之綜合服務；（5）其他有關前列及政府委託業務。

在研發場地與相關設備上，該所目前計有二棟七層及二棟五層的研究實驗工場，並擁有涵蓋高分子○○○○○、紡紗、○布、○○、成衣及試驗等全製程工場之製程設備、檢驗測試儀器及開放實驗室等。另，於民國九十七年六月於○○縣○○市○○科技工業區成立“○○分部”，並以研究開發、技術輔導及整合服務等，快速服務中南部約2,000家之紡織業者，達到相輔相成服務產業之目的，加速整個紡織產業的升級與轉型。

該所現正逐步充實研發設備及專業人力，目前職工人數 000 人，其中博士佔 00. 00

%、碩士佔 00.0%，學士佔 00.00%，專科及其他佔 00.00%，本所除鼓勵員工在職訓練及進修外，另訂有延聘客座研究人員及專家作業相關規定，並與國內外學術、研究機構及業界密切連繫，合作交流，以期完成任務目標。

四、聯合開發/研發聯盟計畫分工及智財權管理：

(請參考申請須知附件 I：研發聯盟成員權利義務待釐清事項填寫)

議 題	會 商 結 論 ※請簡要條列聯盟成員於該議題項下達成之共識，以及依會商共識所簽訂之契約或可據以解決研發階段相關權利義務爭議之共識性原則。相關文件請檢附為附件。
建立運作機制	無。
協議各廠商間分工的原則	無。
確立經費的分擔原則	無。
研訂廠商間研發資料保密規定	無。
達成研發成果歸屬共識	無。
釐清共同研發成果的實施方式	無。
界定成員加入/退出聯盟要件	無。
其他議題	無。
各成員之事業機構及負責人印鑑	無。

五、預期效益：

請詳細說明後續商業化行銷策略（產品／價格／通路／推廣）、衍生產品/服務及計畫書摘要表之量化效益指標之具體說明、估算基礎、內涵及規劃。

(一)後續商業化行銷策略：

1. 產品策略－『多樣化』、『差異化』

本計畫所開發彈性○○○○紡紗設備除可生產○○○○紗與彈性○○○○紗外，在○○機能賦予的同時亦可搭配○○性○○○原料(如○熱保溫、抗○○…等)同時賦予彈性○○○○紗相對應之○○性，提高聯盟產品的多樣性與差異化。

2. 價格策略－跨域整合開發，降低產品成本

藉產學研的整合共同開發可控式彈性○○○○紗，可應用於○○與○○用紡織品領域。在○○用紡織品領域推廣時，價格鎖定在低於國外○○紗之市場價格，以期在先期推廣時以價格優勢提升產品競爭力與搶佔市場。

3. 推廣策略－國內/亞洲/國際市場循序漸進

除向現有客戶群進行○○推廣外，另將藉由各式○○品牌之布商進行聯合通廣。並參展國內台北國際紡織展-○○○○○。

(二) 衍生產品/服務：

本計畫完成開發後可能衍生之相關產品與技術/服務羅列如下：

1. 彈性○○紗設備改造技術
2. ○○用紡織品(○○用紡織品、窗○、○○沙發套…等)
3. ○○用紡織品(○○褲、○衣、○巾…等)

(三) 量化效益指標說明：

針對計畫書摘要表之量化效益指標具體說明如下：

1. 促進投資 <u>7,500</u> 千元	2. 增加就業人數 <u>8</u> 人	3. 增加產值 <u>40,180</u> 千元
4. 投入研發費用 <u>5,000</u> 千元	5. 產出新技術或產品共 <u>9</u> 項	6. 降低成本 <u>0</u> 千元

1. 促進投資 7,500 千元

計畫內○○紡織因計畫需求，規畫將投入約 7,500 千元購買○○○○設備。

2. 增加就業人數 8 人

計畫期間因計畫相關工作所需將新聘 8 人。

3. 增加產值 40,180 千元

因計畫新產品產出將增加產值 4,018 萬元。相關產值計算依據如下所述：

以一台 000 錠○○紡紗機估算，○○00 彈性○○紗 24 小時產量約 0.0 磅/錠，即 000 磅/台.日。年生產以 00%○○率計算，即年生產 000 日，故可年產 000,000 磅(000.0 件紗，1 件紗=000 磅)，目前市場類似之紗線，日本市售紗線(不含彈性纖維)1 件紗 00 萬。如本計畫所生產紗線(含彈性纖維)若以 0 萬/件來計算(一般同規格○○紗 1 件約 00,000 元)，則年增產值可達 0,000 萬元。

4. 投入研發費用 5,000 千元

計畫期間內將投入相關研發費用 500 萬元，計畫結束後亦將針對彈性○○紡織品製程/技術/產品持續投入衍生新產品的研發。

5. 產出新技術或產品共 9 項

計畫完成後預計產出之新技術或產品羅列如下：

技術:○○式彈性○○紗紡紗全製程技術、○○料紡紗製程規畫設計技術、○○式彈性○○紗設備改造技術。

產品:彈性○○紗 0 組。

參、智財分析

本計畫是否涉及他人智慧財產權?若有，應如何解決?是否已掌握關鍵之智慧財產權?

1.本計畫無涉及他人智慧財產權。

經由關鍵字『○○○、○○』及『○○、○○○』為交集，對各國專利局(USPTO、EP、JPO、TW)進行專利搜尋，搜尋結果分別為 00 與 00 篇專利，其中 0 篇為最相關，如下表所示，經分析與本計畫所採用之○紗○○方式生產○○紗線方式均不同。經由上述專利分析結果，本計畫並無涉及他人智慧財產權及專利權。

專利號碼	專利名稱	相關技術說明	相關圖示
CN0000000000 (A)	Processing method of yarn	利用第一○○、第二○○與網眼○○進行纖維○○並加○○○○紗。改變○○量可改變○○粗細；改變○○顏色可改變○○紗之色彩	
CN0000000000 (A)	Multi-color ○○○ ○○ fully ○○ yarns (○○○) produced by ○○ roller at variable speed and production method thereof	○○○纖維利用熱○○以不同速度○○處理加工後，可表現出一種或多種之○○○○段，經由○色後可產生 1-3 種不同○色○色段及○○段	
CN0000000000 (A)	Siro ○○○ stain color ○○○ joint ○○○ yarn	○○○紗線外圍包繞○○的○○段紗	
JP0000000000 (A)	○○ ○○ YARN, METHOD FOR PRODUCING THE SAME, DEVICE FOR THE SAME AND ○○ AND ○○○○	一種○○○○紗，利用○○混合(○-mixing spinning)三條不同色調的紗以不同○○速度(random over feed)包繞於○紗	
JP0000000000 (A)	MULTI-COLOR CLOTH MADE OF ○○○○ ○○ YARN	以三種或三種以上不同顏色之○○紗包繞於○紗，並利用○離子可○及○○離子可○ ○○之特性產生色調變化	
WO000000000000	DEVICE FOR THE PRODUCTION OF ○○○ OR ○○○○ WITH THE ADDITION OF DIFFERENT COLOURED FIBERS OR OF DIFFERENT NATURAL	一種以中○○剖半的○○紡紗裝置，分別自中/後○○○○二種不同○紗的雙色○○○紗紡紗方式	

2.智慧財產權管理：

管理事項	方式
智慧財產權法律諮詢及侵權糾紛處理	已聘請律師顧問
公司智慧財產權員工合約書	簽約
公司業務機密員工保密合約書	簽約
委外設計開發智慧財產權廠商協議書	簽約
設計管制-侵權審查程序	放入○○○系統

肆、計畫執行查核點說明與經費需求

一、預定進度及查核點

(一)預定進度表

工作項目 進度	月份 計畫 權重 %	預定 投入 人月	104 年度									105 年度		
			第二季			第三季			第四季			第一季		
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
A.○○式彈性○○○○紗製程技術開發	82	49												
A1.多層○○紗線結構設計與紡紗製程設計技術	8.2	5			A1.1									
			2	2	1									
A2.設備整合改造及製程測試與○○技術開發	40.2	24						A2.1			A2.2			
					3	5	6	4	2	2	2			
A3.彈性○○○○紗紡紗製程技術開發	33.6	20									A3.1			A3.2
									6	3	2	4	3	2
B.○○式彈性○○○○紗製程○○/○○系統整合設計開發與紡織品物性檢測評估	12	—												
B1. ○○式彈性○○○○紗製程○○/○○系統整合設計開發與紡織品物性檢測評估	12	—				B1.1								B1.2
C.彈性○○紗纖維○○性質評估研究	6	—												
C1.彈性○○製程纖維○○性質研究探討	6	—				C1.1								
計畫權重/投入人月 小計	100%	49	8			15			17			9		
工作進度百分比%			16.3%			30.6%			34.7%			18.4%		
經費進度百分比%			16.3%			30.6%			34.7%			18.4%		

(二)預定查核點說明

查核點編號	預定完成時間	查核點內容
A1.1	104 年 6 月	■ 完成多層○○紗線結構設計與紡紗製程設計規劃 1.完成多層紗線結構設計圖面×1 份。 ➢ 支數：Ne 00~00 ➢ 紗種組數：彈性○○紗 0 組開發 ➢ 紗線呈現○○效果： ○○節長：00~000mm ○○節距：000~000mm 2. ○○原料選用：○○/棉/○○色棉 ➢ ○○纖維規格： - 細度：0.0±0.2d - 長度：00±0mm ➢ ○纖維規格： - 細度：0.0±0.0 ○○(○○○; μ g/in) - 長度：00-00mm ➢ 粗紗： ○紗：○○/棉(○、○) ○紗：○○色棉，四色(○、○、○、○) ➢ 彈性○○紗： - 支數：Ne 00±0 3.彈性○○紗紡紗製程設計規劃 ➢ 改裝目標○台與錠數： ○○型號：○○○-○○ - 改裝錠數：一台份(000 錠) ➢ ○○絲○○機構： ○○規劃：前○○○○。 - 送紗方式：○○式彈性紗○○機構。 - 前○○/彈性纖維○○速度比：0.0-0.0 倍。 ➢ 彈性○○紗線路徑規劃： ○○規劃：○粗紗中○○○○○，○粗紗後○○○○○。 - 後○○:獨立○○○○○傳動。 - 電控：○○介面控制。

A2.1	104 年 9 月	■ 完成設備整合改造 1.完成○○製程設備改造 ➢ ○○○型號：○○○ -○○ ➢ 機台錠數：一台份(000 錠，車○、車○分區○○控制傳動) ➢ 原料○○方式： ○粗紗：中○○○○○ ○粗紗：後○○○○○ ○粗紗○紗速度：0~00m/min ➢ 可○支數：Ne 00~ Ne 00 ➢ 可○纖維：○○/棉/○○/纖維○○○ 2.完成○紗架及○紗吊錠改裝 ➢ 增加 2 排粗紗架(左右各 1 排) ➢ 粗紗○錠：000 個 3.完成雙粗紗○○喇叭口安裝 ➢ 喇叭口：960 個 ➢ 固定座：160 組 4.完成○○絲主動送絲機構一台份(左右兩區共 000 錠) ➢ 彈性紗控速○○× 0 根 ➢ 彈性紗○○導輪× 000 組(每組 0 個) ➢ 彈性紗○○片× 000 組 ➢ ○○○絲張力控制：≤00 ○○
A2.2	104 年 12 月	■ 完成製程測試與驗證 1.目標平均○數：○○00 2.紗線呈現○○效果 ➢ ○○節長：○短效果段=設定值±0mm ➢ ○○節距：○○長度誤差=設定值±0mm 3.設定參數與實際值驗證 ➢ 平均○數：設定值±Ne 0 ➢ ○紗○數：設定值±Ne 0.0 ➢ ○○○個數：設定值=(實際值±1)/000m 4.○○絲○○機構位置確認 ➢ ○○○絲○○○○率≤00% ➢ ○○○段○紗○○性：○○表面起○數≤0/m

A3.1	104 年 12 月	■ 完成彈性○○○○紗紡紗製程技術開發 1.纖維種類及規格： ➢ ○○紗：○○纖維/○○纖維 ➢ ○○紗：○○○○○○纖維(0 色，○、○、○) ○○規格：0.0±0.0d (○○○○0000-0000) ○○長度：00±1mm (○○○○0000-0000) ➢ ○○纖維：00d 2. ○○工程規劃 ➢ ○○工程 ○○規格：000±0gr/0yd ○○非均勻度：U%≤0% ➢ ○○工程 ○條規格：000±0gr/0yd ○條非均勻度：U%≤0% ➢ ○○工程 ○紗規格：000±0 gr/00yd ○紗非均勻度：U%≤0% 4.彈性○○○○紗規格： ➢ 產品規格： 平均○數：Ne 00±0 材質：聚酯/棉 ○○紗種：共 0 組 <table><tr><td>紗種編號</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>纖維成份</td><td>○:聚酯 ○:棉</td><td>○:棉 ○:○酯</td><td>○:棉 ○:○酯</td><td>○:棉 ○:○酯</td><td>○:棉 ○:○酯</td><td>○:棉 ○:○酯</td></tr><tr><td>平均支數</td><td>Ne30</td><td>Ne30</td><td>Ne30</td><td>Ne30</td><td>Ne30</td><td>Ne30</td></tr><tr><td>配色</td><td>○黑+短 節白</td><td>○白+短 節黑</td><td>○白+短 節紅</td><td>○白+節 藍</td><td>○白+長 節黑</td><td>○白+長 節紅</td></tr></table> ➢ ○○指標 ○紗強力>000gf(○○○ ○0000) ○紗強力○○%<00% 紗線○度>000% (○○○ ○0000) 紗線○度 CV%<12% 彈性○○率：≥00% (○○○ 00000) ➢ 技術指標 ○○轉速≥00,000rpm ○○節長：00~000mm ○○節距：000~000m ○○出現頻率：○○式，0 個/m≤出現頻率<0 個/m 紗線○○率：0 次/千錠-hr ○○絲○○○○率≤00%	紗種編號	1	2	3	4	5	6	纖維成份	○:聚酯 ○:棉	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	平均支數	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30	配色	○黑+短 節白	○白+短 節黑	○白+短 節紅	○白+節 藍	○白+長 節黑	○白+長 節紅
紗種編號	1	2	3	4	5	6																								
纖維成份	○:聚酯 ○:棉	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯	○:棉 ○:○酯																								
平均支數	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30	Ne30																								
配色	○黑+短 節白	○白+短 節黑	○白+短 節紅	○白+節 藍	○白+長 節黑	○白+長 節紅																								
A3.2	105 年 3 月	1.完成紗種○○化生產開發≥000lb 2.完成最佳化紡紗條件建立× 0 份 3.完成紗種資料庫建立× 0 份 4.完成全計畫○○效益指標達成 ➢ 促進投資 7,500 千元 ➢ 增加就業人數 8 人 ➢ 增加產值 40,180 千元 ➢ 投入研發費用 5,000 千元 ➢ 產出新技術或產品共 9 項 5.完成專利申請 1 件																												

B1.1	104 年 7 月	■ 完成○○式彈性○○○○紗製程○○/控制系統整合設計開發 1.完成彈性○○紗紡紗製程設計規畫書書 0 份 ➢○○型號：○○○-○○一台(00 錠) ➢傳動系統 - 細紗機○○○○傳動規劃 - 前/中○○：由紡紗機原○○系統控制 - 後○○：獨立○○○○傳動控制(機○/尾○傳動) - 整台份改機圖面× 0 份 ○○絲○○機構傳動規劃 - 送絲方式：○○式 - 傳動方式：相對於前○○轉速控制 - 拉伸倍率：0.0-0.0 倍 - 整台份改機圖面× 0 份 ➢紡紗製程關鍵組件 ○粗紗○○關鍵組件(設計圖面 0 份) ○○粗紗○紗口射出模具 0 組 - 模具精度：公差±0.0mm ○○口排列方式：上/下 - 加工方式/材料：○○成型/ ○○ - 完成上下排列型○重粗紗○紗口組件 0000 個 - 拐紗裝置(設計圖面一份) - 基座材質：○○○ 000 - 基座尺寸精度：公差±0.0mm ○○表面粗糙度：Ra=0.0 μm - 數量：000 組(000 錠) 2.電控系統 ➢控制系統：○○介面 ➢控制軟體主要功能包含： - 新增、修改、刪除、複製○○設定 - 參數輸入功能： (1)生產運作的○○:含○數○○參數、○○校正參數、○○參數、○數變化○數及○○支數○○參數 (2)原機台運作的參數:此類參數會與上項之參數進行運算，進行決定產出物之規格。如:前○○速度、○○倍數、後○○速度、○○轉速、○度等。 (3)生產管理的參數:為上述兩項之演算結果，不能修改但是生產管理必需的。如：○○批號、日期、機台編號、原料規格等。 ○數選取項次功能 ○○傳輸功能 - 運轉監控功能 - 紗線平均○數修正功能 - 生產資料庫功能機台改裝及○○測試 - 每批可輸入○數組數>000 組
B1.2	105 年 3 月	■ 協助完成彈性○○紡織品檢測與驗證 ➢支數：Ne 00 ➢○紗○力≥000gf (○○○ ○0000) ➢紗線○度≥200% (○○○ ○0000) ➢彈性纖維○○○○率≤00% 公式：彈性纖維○○○○率=[r / R] × 000%

C1.1	104 年 7 月	■ 完成○○製程纖維○○性質研究探討報告一份，含： ➢ 使用原料：○○T/○○N/○○C/○○R/○○○M ➢ 配對組別：T-C、N-C、T-R、N-R、T-M、N-M、T/N、<u>T/C-T、T/C-C、T/C-N、T/C-R、T/C-M</u> ➢ 混紡比：00/00、00/00、00/00 ➢ ○○性質：○/○摩擦係數
------	-----------	---

二、參與計畫研究發展人員簡歷表

(一)計畫主持人資歷說明

姓名	○○○	性別	☐ 男 ☐ 女	身份證字號	○0000000
學歷	學校(大專以上)	時間	學位		科系
	○○大學	00/0~00/0	○士		○○○○系
經歷	公司名稱	時間	部門		職稱
	○○○○股份有限公司	00/0~00/0	○○廠		○○
	○○○○股份有限公司	000/0 至今	○○○室		○○
曾參與計畫	計畫名稱	時間	公司名稱		主要任務
	○○紡紗技術同步開發聯盟深根計畫	00/0~00/0	○○○○股份有限公司		計畫主持人
	○○○○○混紡○○調節紡織品開發計畫	00/0~00/0	○○○○股份有限公司		計畫主持人
	○○局-○○化吸○排汗○○紡織品開發技術	00/0~00/0	○○○○股份有限公司		分項計畫

(二)參與計畫研究發展人員資歷說明

公司名稱：○○○○○○股份有限公司

編號	姓名	職稱	最高學歷 (學校/系所)	主要經歷 (公司名稱/時間)	重要成就 (或曾執行計畫經驗)	本業 年資	參與分項計畫 及工作項目
1	○○○	協理	○○大學 ○○系	○○紡織課長、副 廠長、廠長/00 年 至今	1.SBIR-○○紡紗技 術同步開發聯盟深 根計畫/計畫主持 人 2.CITD-○○○○○ 混紡○○調節紡織 品開發計畫/計畫 主持人	22	A1.1、A2.1、A3.1、A3.2
2	○○○	研發經 理	○○高中 ○○科	○○課長、副理 /00 年至今	紗線開發	29	A1.1、A3.1
3	○○○	廠長	○○工專 ○○科	○○紡織課長、高 專、經理/00 年 至今	紗線開發	22	A1.1、A2.1、A3.1
4	○○○	專員	○○工專 ○○科	○○紡織廠長、○ 紡織/76 年 至今	紗線開發	27	A1.1、A2.1、A2.2
5	○○○	專員	○○工專 ○○科	○○紡織股長/00 年至今	紡紗○○改機	15	A2.1、A2.2
6	○○○	專員	○○工專 ○○科	○○○○股長/00 年至今	紡紗○○維護	17	A2.1、A2.2
7	○○○	專員	○○大學 ○○系	○○○○主管/00 年至今	紡紗製程	12	A2.1、A3.1、A3.2
8	○○○	專員	○○工專 ○○科	○○○○股長/00 年至今	紡紗○○維護	13	A2.1、A3.1、A3.2
9	○○○	專員	○○○○學院 ○○系	○○○○股長/00 年至今	紡紗○○維護	18	A2.1、A3.1、A3.2

10	○○○	專員	○○大學 ○○系	○○紡織主管/94 年至今	紡紗製程	9	A3.2
11	○○○	專員	○○科大 ○○系	○○紡織/91 年 至今	紡紗○○改機	12	A1.1、A2.1、A3.1
12	○○○	專員	○○大學 ○○系	○○紡織/101 年 至今	紡紗○○改機	1.5	A2.1、A3.1
13	○○○	專員	○○工商 ○○科	○○紡織/85 年 至今	紗線○○檢測	18	A3.1
14	○○○	專員	○○商專 ○○科	○○紡織/70 年 至今	紡紗製程	33	A3.2

(三) 計畫研究發展人力統計(不含兼職顧問)

公司名稱	計畫研究發展人力(單位：人數)						
	學歷				性別		待聘人數
	博士	碩士	學士	專科(含)以下	男性	女性	
○○○○○○股份有限公司	0	0	6	8	13	1	0
合 計	0	0	6	8	13	1	0

三、經費需求總表

研發總經費預算表

金額單位：千元

會計科目		政府補助款	公司自籌款	合計
1. 人事費	(1)研究發展人員	000	0000	0000
	(2)國際研發人員	000	0000	0000
	(3)顧問	000	0000	0000
	小 計	000	000	0000
2.消耗性器材及原材料費		000	000	000
3.研發設備使用費		000	000	000
4.研發設備維護費		000	000	0000
5. 技術引進及委託研究費	(1)技術或智慧財產權購買費	-	-	-
	(2)委託研究費	000	000	000
	(3)委託勞務費	-	-	-
	(4)委託設計費	-	-	-
	(5)委託諮詢費	-	-	-
	小 計	000	000	000
6.國內差旅費		00	00	00
合 計		000	000	0000
百 分 比		00.0%	00.0%	000%

(一)人事費

金額單位：千元

姓名	職級	平均月薪(A)	人月數(B)	人事費概算(A×B)
1.研發人員				
○○○	計畫主持人	00	4	368
○○○	研究員	00	2	154
○○○	研究員	00	5	370
○○○	研究員	00	4	280
○○○	副研究員	00	4	204
○○○	副研究員	00	4	204
○○○	副研究員	00	3	122
○○○	副研究員	00	4	198
○○○	副研究員	00	4	204
○○○	助理研究員	00	3	121
○○○	助理研究員	00	4	152
○○○	助理研究員	00	3	81
○○○	研究助理員	00	3	66
○○○	研究助理員	00	2	43
○○○	計畫主持人	00	4	368
○○○	研究員	00	2	154
○○○	研究員	00	5	370
○○○	研究員	00	4	280
○○○	副研究員	00	4	204
小 計			49	2567
2.國際研發人員				
無				
小 計				0
3.顧問				
無				
小 計				0
合 計				2567

(二)消耗性器材及原材料費

金額單位：千元

項 目	單位	預估需求數量	預估單價	全程費用概算
○○○○○	KG	500	0.073	37
○○○○○	KG	1000	0.054	54
○○○○○	KG	800	0.0435	35
○○○(○○纖維)	KG	600	0.23	138
○○棉	KG	2000	0.052	104
○○圈	盒	10	2.8	28
○○針布	套	1	54.4	54
○○○○○	套	540	0.042	23
鐵○	個	100	0.26	26
錠○	條	500	0.03	15
夾紗頭	個	500	0.058	29
圓盤	個	600	0.057	34
其他(橡皮○, 橡皮○, ○○○..)	個	135	0.075	10
合 計				587

(三)研發設備使用費

金額單位：千元

設備名稱	財產編號	單套購置金額	購入日期(年/月)	單套帳面價值A	套數B	剩餘使用年限	月使用費AxB/(剩餘使用年限*12)	投入月數	使用費用估算
一、已有設備									
1. ○○抓棉+○○清棉	000000-0000-0000	2300	83/06	52	1	1	4.33	4	17
2. ○○式混棉箱	000000-0000-0000	450	84/03	25	1	1	2.08	2	4
3. ○○手清棉機	000000-0000-0000	300	98/12	154	1	5.67	2.26	4	9
4. ○○開棉、給棉	000000-0000-0000	2123	85/07	32	1	1	2.67	2	5
5. ○○抓棉機 ○○00	000000-0000-0000	1927	102/07	1620	1	9.25	14.59	4	58
6. ○棉機○○○	000000-0000-0000	1540	84/10	23	2	1	3.83	4	15
7. ○棉機○○○	000000-0000-0000	1465	85/07	22	1	1	1.83	4	7
8. ○○機○○○	000000-0000-0000	11848	82/03	215	1	1	17.92	4	72
9. 粗紡機 ○○○○00	000000-0000-0000	3775	77/07	69	1	1	5.75	4	23
10. 自動○○○○機	000000-0000-0000	1320	100/10	900	2	7.50	20.00	1	20
11. 精○機○○○	000000-0000-0000	3749	82/03	68	2	1	11.33	4	45
12. ○○式乾燥機	000000-0000-0000	325	100/08	217	1	7.33	2.47	4	10
13. ○○式空壓機	000000-0000-0000	1643	100/02	1020	1	6.83	12.45	4	50

14.自動○○機 ○○○	000000-0000-0000	9933	100/03	6461	1	6.88	78.26	2	157
15.改裝○○裝置	000000-0000-0000	650	100/03	409	1	6.92	4.93	1	5
16.改裝○○裝置	000000-0000-0000	650	100/03	409	1	6.92	4.93	1.6	8
小 計									505
二、計畫新增設備									
設備名稱	財產編號	單套購置金額 A	套數 B	月使用費 AxB/60	投入月數	使用費用估算			
無	-	-	-	-	-	-			
小 計									0
合 計									505

(四)研發設備維護費

金額單位：千元

設備名稱	財產編號	單套原購置金額	套數	維護費用估算
一、已有設備				
1.○○抓棉+○○清棉	000000-0000-0000	2300	1	21
2.○○式混棉箱	000000-0000-0000	450	1	3
3.○○手清棉機	000000-0000-0000	300	1	4
4.○○開棉、給棉	000000-0000-0000	2123	1	14
5.○○抓棉機○○00	000000-0000-0000	1927	1	21
6.○棉機○○○	000000-0000-0000	1540	2	36
7.○棉機○○○	000000-0000-0000	1465	1	20
8.○○機○○○	000000-0000-0000	11848	1	120
9.粗紡機○○○○00	000000-0000-0000	3775	1	40
10.自動○○○○機	000000-0000-0000	1320	2	9
11.精○機○○○	000000-0000-0000	3749	2	55
12.○○式乾燥機	000000-0000-0000	325	1	4
13.○○式空壓機	000000-0000-0000	1643	1	22
14.自動○○機○○	000000-0000-0000	9933	1	51
15.改裝○○裝置	000000-0000-0000	650	1	2
16.改裝○○裝置	000000-0000-0000	650	1	3
合 計				425

(五)技術引進及委託研究費

金額單位：千元

技術或智慧財產權移轉項目	合作單位 (請填寫全名)	內容	合作金額 (不含稅)
1.技術或智慧財產權購買費			
2.委託研究費	○○○○○○研究 所	300	300
	○○○○大學	150	150
3.委託勞務費	-	-	-
4.委託設計費	-	-	-
5.委託諮詢費	-	-	-
合 計			900

備註說明：

- 1.委託諮詢費：計畫經費編列需符合「附件 C 會計科目及編列原則」，且以首次申請 SBIR 計畫並獲推薦之中小企業為主，每家企業以申請 1 次為限

(六)國內差旅費

金額單位：千元

事由	地點	天數	人次	差旅費					金額小計
				機票	車資	住宿費	膳雜費	其他	
與委託單位技術討論	台北	2	5	0	2.12	0	0.542	0	16
合 計									16

伍、附件

附件一、建議迴避之人員清單

公司名稱：

姓名	任職單位	職稱	具體應迴避理由及事證(請務必填寫)
無			

註：1.若無建議迴避之人員，請於表格內填「無」。

2.須加蓋公司印鑑及負責人章。

3.建議迴避之人員，請務必具體說明迴避理由及事證，否則不予以採納。

公司印鑑：



(用印)

負責人：



(用印)

附件二、計畫審查意見及回覆說明

※若申請計畫未曾進行審查，免填本表※

計畫名稱：

公司名稱：

書面審查意見彙總表修正意見(含計畫辦公室初步審查意見)： 年 月 日

編號	計畫審查綜合意見	修正回覆說明	修正 頁碼

應行修正事項：

編號	計畫審查綜合意見	修正回覆說明	修正 頁碼

- 註： 1.請將本表按審查時間先後順序，並請依書面審查意見彙總表之意見(含計畫辦公室初步審查意見)。
2.計畫書內容有修正處，請將已修正文字以粗體+底線表示。
3.表格長度若不敷使用時，請自行調整。

附件三、差異說明資料(首次申請請填無)

一、前次因退件、不推薦或自行撤件之原因及目前原因解除之說明：

前次申請未獲核准之原因	原因解除說明
☐ 退件：無	(請詳述)
☐ 撤件：無	
☐ 不推薦：無	

二、本次申請主要計畫內容與前次申請之差異：

	前 次	本 次
計畫名稱		
計畫內容	無	無

註： 1.「計畫內容」欄請註明計畫書章節(如:計畫目標與規格、實施方法、預期效益...等)。

2.若技術項目不同，請概述本次及上次申請之技術內容，若相似，請說明計畫書之主要差異。

曾執行政府計畫揭露聲明書

響應政府資源均衡與不重複機制以提升競爭力，請確實填寫參與政府相關研發及補助計畫，資料如有不實，經濟部中小及新創企業署得撤銷追回已核撥之補助款。以下請依實際情形擇一勾選：

☐ 本公司 曾獲得政府其他計畫補助，如計畫書「四、曾參與政府相關研發計畫之實績」及所提供相關計畫之內容均與事實相符，否則本公司願自負一切法律責任。

相關補助清單如下：

政府計畫名稱 (例如：CITD 計畫)	計畫主辦單位 (例如：經濟部產業發展署)	計畫執行期間	獲輔導補助 計畫案名稱
		年 月 日 至 年 月 日	

註：1.本表以案為單位。

2.若曾執行1案以上，表格請自行增列。

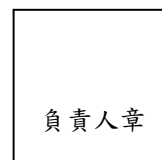
☐ 本公司 未曾獲得政府其他計畫補助，且與事實相符，否則本公司願自負一切法律責任。

公司名稱：

計畫名稱：

負責人：

填表日期： 年 月 日



附件五、委外、技術合作/引進合約書(得依計畫實際情況檢附)

附件六、聘任顧問及國內外專家背景說明/合約書/與原任職單位無競業情形之個人切結書(得依計畫實際情況檢附)

附件七、與本案相關專利證書或申請中專利文件(得依計畫實際情況檢附)

附件八、其他參考資料(如：相關產品型錄或國外技轉公司背景資料等，得依計畫實際情況檢附)